2021年陆河县市场监督管理局铝制天花产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品约2m2（不得少于2m2,且不得少于六块），其中1m2（不得少于1m2，且不得少于三块）的样品作为检验样品，1m2（不得少于1m2,且不得少于三块）的样品作为备用样品。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

抽样人员应确认产品执行标准、规格尺寸(如长度、宽度、高度)、样品的表面处理方式（见表1）、产品等级(如一级品、合格品)等。

表1 铝制天花表面处理方式

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品类型 | 执行标准 | 表面处理方式 |
| 金属吊顶 | QB/T 1561-1992《金属吊顶》 | 铝合金氧化  电镀  烤漆  喷塑 |
| 金属及金属复合材料吊顶板 | JC/T 1059-2007《 金属及金属复合材料吊顶板》 | 氟碳辊涂（二涂 、三涂）  聚酯辊涂  丙烯酸辊涂  聚酯粉末喷涂  聚酯液体喷涂  丙烯酸液体喷涂  氟碳液体喷涂（二涂 、三涂）  覆膜  阳极氧化、着色 |
| 金属及金属复合材料吊顶板 | GB/T 23444-2009《金属及金属复合材料吊顶板》 | 氟碳辊涂（二涂 、三涂）  聚酯辊涂  丙烯酸辊涂  聚酯粉末喷涂  聚酯液体喷涂  丙烯酸液体喷涂  氟碳液体喷涂（二涂 、三涂 、四涂）  覆膜  阳极氧化 （AA5、AA10、AA15、AA20、AA25） |

2 检验依据

本次抽查检验项目和检验方法依据见表2-表4。

表2 金属吊顶检验项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 尺寸精度 | QB/T 1561-1992 | QB/T 1561-1992 |  | ● |
| 2 | 棱边弯曲度 | QB/T 1561-1992 | QB/T 1561-1992 |  | ● |
| 3 | 表面质量 | QB/T 1561-1992 | QB/T 1561-1992 |  | ● |
| 4 | 附着力 | QB/T 1561-1992 | QB/T 1561-1992 |  | ● |
| 5 | 防护层厚度 | QB/T 1561-1992 | QB/T 1561-1992 |  | ● |
| a极重要质量项目。  b重要质量项目。 | | | | | |

表3 金属及金属复合材料吊顶板检验项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 外观质量要求 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 2 | 尺寸允许偏差 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 3 | 涂层厚度 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 4 | 附着力 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 5 | 漆膜硬度 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 6 | 耐冲击性 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 7 | 耐酸性 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 8 | 耐碱性 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 9 | 耐油性 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| 10 | 耐沸水性 | JC/T 1059-2007 | JC/T 1059-2007 |  | ● |
| a极重要质量项目。  b重要质量项目。 | | | | | |

表4金属及金属复合材料吊顶板检验项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 重要程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 1 | 外观质量 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 2 | 尺寸偏差 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 3 | 膜厚 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 4 | 附着力 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 5 | 漆膜硬度 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 6 | 耐冲击性 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 7 | 耐酸性 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 8 | 耐碱性 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 9 | 耐油性 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| 10 | 耐沸水性 | GB/T 23444-2009 | GB/T 23444-2009 |  | ● |
| a极重要质量项目。  b重要质量项目。 | | | | | |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

QB/T 1561-1992《金属吊顶》

JC/T 1059-2007《金属及金属复合材料吊顶板》

GB/T 23444-2009《金属及金属复合材料吊顶板》

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

产品检验结果按产品标注质量等级判定，未标注质量等级的按产品标准中的最低等级判定。

经检验，所检验项目全部符合标准要求，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。